

DISCOS DE CORTE, DESBASTE Y PULIDO
DATOS BÁSICOS



 **FABCOM** S.A.S.

DISCOS DE CORTE, DESBASTE Y PULIDO DATOS BÁSICOS

¿QUE ES UN ABRASIVO?

Los abrasivos son sustancias que tienen como finalidad actuar sobre otros materiales con diferentes clases de esfuerzo mecánico (triturado, molienda, corte, pulido). Son de elevada dureza y se emplea en todo tipo de procesos industriales y artesanos. Los procesos abrasivos se usan frecuentemente, de una parte para producir la forma final y de otra, para mejorar el acabado de la superficie.

¿QUE SON LOS DISCOS ABRASIVOS?

Los **abrasivos rígidos o aglomerados** son piezas indispensables para cualquier herramienta que realice las funciones de lijar, cortar o desbastar un material por fricción, como una pulidora o una esmeriladora.

Estas herramientas están compuesta por una malla que tiene como soporte una rueda de fibra de vidrio compactada y sólida lo que le permite una gran resistencia al esfuerzo mecánico soportando grandes temperaturas y altas velocidades las cuales deben venir indicadas por el fabricante en la etiqueta del producto.

Velocidad de trabajo máxima

La velocidad de trabajo máxima [m/s] se indica en la etiqueta y en los embalajes con una franja de color de acuerdo a la EN 12413. La velocidad máxima admisible se refiere al diámetro nominal de los nuevos discos.

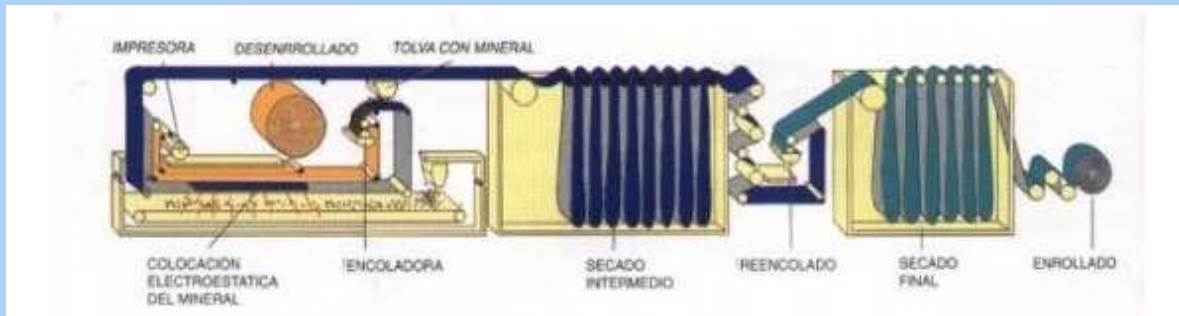
Velocidad de trabajo máxima	Franjas de colores
50 m/s	azul
63 m/s	amarillo
80 m/s	rojo
100 m/s	verde

Dependiendo del material del que esté compuesto el disco abrasivo, éste servirá para distintos materiales (acero, vidrio, latón, bronce, etc.)



DISCOS DE CORTE, DESBASTE Y PULIDO DATOS BÁSICOS

¿COMO SE FABRICA UN DISCO UN DISCO ABRASIVO?



1. MECANISMO DE FABRICACIÓN

El proceso de fabricación es un proceso continuo que consta de ocho fases. Comienza con el desbobinado del soporte, ya sea papel o tela empleado en la producción, este soporte pasa por la máquina de imprimación, en la que se especifica la marca del producto y la granulometría. Una vez estampado el producto, pasa por la primera encoladora, en donde el soporte recibe el adhesivo. A continuación se produce la distribución del grano abrasivo, ya sea por gravedad o mediante campo electrostático. En la siguiente fase se introduce el producto en el horno para que se realice el primer secado, A la salida del horno se realiza el encolado final, para posteriormente proceder a su correspondiente secado en el segundo horno, El proceso finaliza con el bobinado y su posterior estabilización.

DISCOS DE DESBASTE

Se utilizan en aquellos casos en los que además de una gran capacidad de arranque de viruta se requiere una gran calidad de superficie. Por su amplio abanico de láminas lijadoras de alta calidad permite trabajos de lijado exigentes y difíciles sobre diferentes materiales.



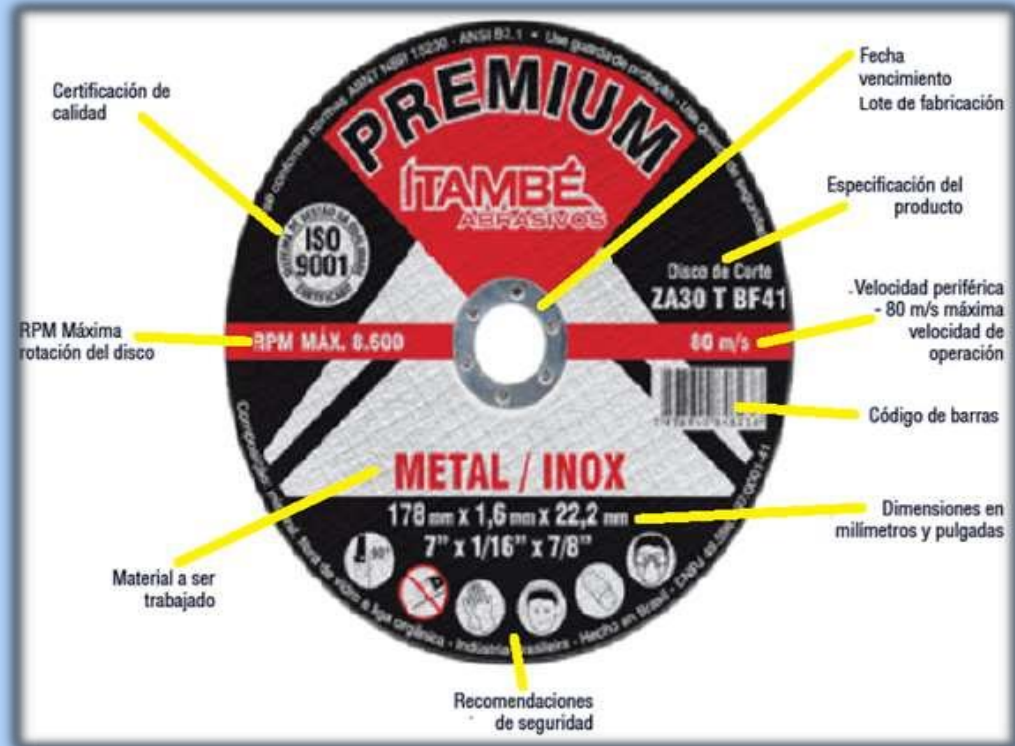
DISCOS DE CORTE, DESBASTE Y PULIDO DATOS BÁSICOS

DISCOS DE CORTE

Esta clase de discos sirven para tronzar y cortar en metal, madera y plástico. El disco de corte facilita la tarea de cortar o ranurar pernos, tornillos, metales laminados, madera fina y plástica. El disco de corte reforzado con fibra de vidrio y los discos para trabajos duros demuestran su utilidad en las aplicaciones más duras. El disco de corte solamente corta por su arista. No se debe intentar lijar o recortar agujeros curvos con él.



DISCOS DE CORTE, DESBASTE Y PULIDO DATOS BÁSICOS



Para entender más sobre discos abrasivos, te invitamos a que nos visites y te asesores con uno de nuestros asesores quien con gusto podrá atenderte en caso de que requieras un disco abrasivo para alguna tarea en especial.

JUAN EDUARDO ESCOBAR
DEPT. COMERCIAL
CEL: +57 3218990541

FABCOM S.A.S.

Colombia - Cartagena, Mamonal Km1 Centro
logístico BLOC Port Bodega # 56

+57 6571601
+57 6777317

www.fabcomsas.com

[in](#) Fabcom S.A.S [g+](#) +Fabcom S.A.S [f](#) Fabcom S.A.S